

## Techno 90 Cr

### Classificação

AWS SFA-5.5 E 9015-B9

### Descrição / Aplicações

Eletrodo básico ligado ao Cr-Mo-V-Nb de excelente soldabilidade fora de posição, indicado para a soldagem de aços para construção de caldeiras, tubulações de composição similar, como ASTM P 91/T 91 e aços beneficiáveis com 9% de cromo.

### Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Mo	V	Nb	Cr	Ni	Fe	P
0.8-0.13	Máx. 1.2	Máx. 0.3	0.85-1.20	0.25	0.08	8-10.5	Máx. 0.8	Bal.	Máx. 0.01

### Propriedades Mecânicas

Alongamento: >17%

Resistência à Tração: >620 N/mm<sup>2</sup>

Limite de Escoamento: >530 N/mm<sup>2</sup>

### Posições de Soldagem



Polaridade: CC +

<u>Diâmetros</u>	<u>Amperagem (A)</u>
2.50 mm	70-100
3.25 mm	95-140
4.00 mm	120-180
5.00 mm	180-240